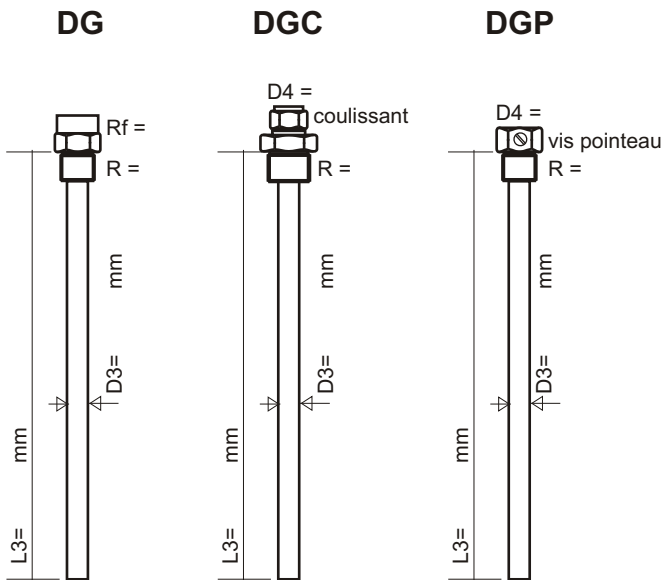


# MÉCANO-SOUDÉ à visser DOIGT DE GANT

**type DG - DGC - DGP**



## SPECIFICATIONS

DOIGT de GANT MÉCANO-SOUDÉ inox  
(Variante foré dans la masse sur consultation)

### Modèles

- DG : Doigt de Gant (standard)**  
avec raccord Mâle Femelle  
Montage sonde avec raccord mâle
- DGC : Doigt de Gant Coulissant**  
Montage sonde lisse sans raccord  
maintenue par un raccord à bague.
- DGP : Doigt de Gant vis Pointeau**  
Montage sonde lisse sans raccord  
maintenue par une vis pointeau.

### Température d'utilisation

- 50°C à 250°C (standard)**
- 50 à 450°C

### Diamètre sonde / Diamètre Doigt de gant:

	SONDE Ø ext.	DOIGT de GANT Ø int. / Ø ext. (D3)
<input type="checkbox"/>	6 mm	7 mm / 9 mm
<input type="checkbox"/>	<b>6 mm</b>	<b>8 mm / 10 mm (standard)</b>
<input type="checkbox"/>	8 mm	10 mm / 12 mm

## MONTAGE

### Raccord mâle R

- 1/2G (Rf=1/2G) (standard)**
- 3/4G (Rf=1/2G)
- autre

### Plongeur

- droit (standard)**
- Extrémité avec rétreint : D5=    mm, L5=    mm

### Matériaux

- 304 (ALSI) poli miroir
- 316L (ALSI) poli miroir (standard)**
- aciers spéciaux : réfractaire, hasteloy,...

### Traitement de surface

- Protection chimique (Téflon, Halar...)
- Anti-abrasion
- Electropolissage

## APPLICATIONS

TOUTES INDUSTRIES

**Standard et interchangeable**

## ACCESSOIRES

- Pâte Thermo-conductrice**  
.Température d'utilisation : -40 à +250°C